



E02 Thermografie beim Spritzgießen

Motivation:

Sie möchten...

- alle thermischen Fehlerquellen schnell erkennen können?
- die optimale Entformungstemperaturen Ihres Kunststoffbauteils gewährleisten?
- eine Optimierung der Kühlzeit realisieren?
- eine Strategie aus der Praxis die funktioniert?

Inhalte:

- Welche Einflussgrößen gibt es auf den gesamten Spritzgießprozess?
- Grundlagen der Thermografie
- Einsatz bei der Werkzeugabmusterung oder im laufenden Spritzgießprozess
- Wichtige Anwendungsbereiche
- Praxisbeispiele

100.8
„Fast 60% aller auftretenden Probleme im Prozess sind auf thermische Fehlerquellen zurückzuführen...“

Informationen:

	Academy	Teilnahme pro Person: Teilnehmeranzahl:	340,- Euro zzgl. MwSt. min. 4 Personen / max. 8 Personen
	In-House	Teilnahme pro Person: ab 8 Personen (pauschal): Teilnehmeranzahl:	340,- Euro zzgl. MwSt. 2.700,- Euro zzgl. MwSt. min. 4 Personen / max. 12 Personen (bei In-House fallen zzgl. Reisekosten an)
	Dauer:	1 Tag	

Anfragen schnell und einfach per E-Mail: info@kunststofftechnik-ingenieurbuero.de

- ✓ Ihre Kontaktdaten
- ✓ Welche Schulung möchten Sie wahrnehmen?
- ✓ Wie viele Teilnehmer?
- ✓ In der Academy oder In-House?
- ✓ Wann soll die Schulung statt finden?

Unser **Academy-Team** wird sich umgehend bei Ihnen melden!

